

**SOCIETE NATIONALE DES
CHEMINS DE FER BELGES**



SPECIFICATION TECHNIQUE

I - 1

FILS, FICELLES, CORDES

EDITION : 08/1981



SOCIÉTÉ NATIONALE DES CHEMINS DE FER BELGES

SPECIFICATION TECHNIQUE I-1

Edition : 08/81

FILS, FICELLES, CORDES

1. FABRICATION

1.1. Matière

Les articles sont fabriqués à l'aide de chanvre doux, de lin, de sisal ou de polypropylène, dont les qualités sont décrites aux tableaux 1 et 2.

Aucune matière étrangère (déchets, autres fibres) ne peut y être ajoutée.

1.2. Contrôle de la qualité

Les articles sont commandés au kg, le poids de la fourniture s'entend à l'état conditionné dans une atmosphère à 65 % d'humidité.

Lorsqu'un lot paraît anormalement humide, l'agent réceptionnaire prélève un échantillon pour la détermination de l'humidité comme décrit au point 2.3.2. ci-après.

2. RECEPTION

2.1. Proportion des essais

Les livraisons sont groupées en lots constitués de tous les articles identiques.

Une série d'essais par lot de 1 000 kg, deux séries pour les lots plus importants.

2.2. Prélèvement.

Par série d'essais, choisir 3 articles représentant la qualité moyenne du lot et dans ceux-ci, prélever les métrages prévus au tableau 2.

2.3. Exécution des essais

Les contrôles sont effectués sur des produits conditionnés en atmosphère normalisée. (ISO 139)

2.3.1. Aspect

Les échantillons sont examinés pour ce qui est de la nature et de la qualité générale de la matière conformément aux prescriptions du tableau 1.

2.3.2. Humidité

Lorsque l'humidité doit être contrôlée, les 3 échantillons sont expédiés au laboratoire dans un emballage léger et étanche (flacon hermétique).

Peser les échantillons dans les flacons avant ouverture, puis peser les récipients vides et séchés.

Ensuite, peser les échantillons après conditionnement.

En déduire l'excès éventuel d'humidité par rapport à l'état conditionné.

Un excès de plus de 2 % donne lieu à réfaction, laquelle est fonction de la teneur en eau.

2.3.3 Résistance à la traction

Suivant la norme NF. G07-003 " Mesure de la résistance à la traction et de l'allongement d'un fil ".

Les résistances minimales imposées sont reprises dans le tableau 2.

3. CONDITIONS PARTICULIERES A CHAQUE ARTICLE

voir tableaux 1 et 2.

4. EMBALLAGES ET ETIQUETAGE

Les boules, bobines, échevaux, bottes de fils ou de ficelles sont groupés dans des emballages solides ne comportant qu'une seule espèce d'article. Les cordes sont fournies en rouleaux d'une seule pièce.

Les emballages et rouleaux sont munis d'une étiquette portant les inscriptions:

- nom de la firme
- nature de la fourniture
- nombre d'articles et poids total
- numéro de marché
- mois et année de fourniture.

TABLEAU 1

N° de nomenclature	Caractéristiques de l'article	Présentation
027 19 011	<u>Fils de 5 brins pour le ficelage de torons de perfect-packing</u>	boules de 1 kg
027 19 024	<u>fil de lin exempt de paille, le diamètre doit être bien régulier.</u>	échevaux de 100 g
027 20 011	<u>Fils à 6 brins pour la couture manuelle des bâches</u>	rouleaux de 500 g ou de 2 kg
027 20 012	<u>fil en lin de première qualité, à finissage mat, exempt de pailles et autres défauts. Le diamètre doit être bien régulier.</u>	
027 20 022	<u>Ficelle pour emballage polypropylène blanc en lames textiles, de bonne qualité, la résistance doit être régulière.</u>	boules de 100 g
027 20 025	<u>Ficelle pour le plombage des signaux d'alarme et des appareils électriques de sécurité</u> chanvre doux ou lin de bonne qualité sans pailles, ficelle à deux brins, bien retordues de teinte rouge. La surface doit être bien lisse	rouleaux de 500 g ou de 2 kg
027 20 031	<u>Ficelle pour liaison de ressorts de banquettes</u> polypropylène blanc en lames textiles, 3 torons, de bonne qualité ; la résistance doit être régulière	bottes de 100 bouts de 45 cm soudés à chaque extrémité
027. 20 033	<u>Ficelle rouge pour plombage</u> polypropylène rouge en lames textiles, de bonne qualité, la surface doit être bien lisse et le diamètre régulier <u>Ficelle rouge à 2 bouts pour le plombage des sacs à valeur chanvre doux ou lin de bonne qualité exempt de paille. La surface doit être lisse et lustrée, le diamètre doit être régulier</u>	boules de 250 g

N° de nomenclature	Caractéristiques de l'article	Présentation
027 31 307	<p><u>Cordes pour drapeaux et arrimages</u> polypropylène blanc en lames textiles, 3 torons, diamètre + 6mm. La surface doit être bien lisse, la résistance régulière</p>	rouleaux de 220 m
027 32 001	<p><u>Cordes pour la fixation des bâches</u> sisal de bonne qualité ayant un allongement sous 150 daN de 4% maximum. Le diamètre de la corde est de 7 à 8 mm, la résistance est régulière. La corde est rendue imprutrescible et résistante aux intempéries par un traitement adéquat. Les produits utilisés ne sont pas toxiques.</p>	boules de 2,5 kg
787 24 214	<p><u>Cordes pour les bourrelets des banquettes et autres usages</u> sisal de bonne qualité, cordes 3 torons, de 10 mm de diamètre maximum. La résistance doit être régulière.</p>	rouleaux de 220 m ou de 100 kg

TABEAU 2

N° de nomenclature	Echantillon en mètre	Rapport minimal longueur/masse en m / kg	Résistance minimale en daN
027 19 011	50	1 000	25
027 19 024	50	830	35
027 20 011	50	900	40
027 20 012	50	1 500	25
027 20 022	15	-	entre 5 et 7
027 20 025	50	270	100
027 20 031	50	1 500	25
027 20 033	50	500	40
027 31 307	15	50	550
027 32 001	50	60	250
787 24 214	50	16	250