

**SOCIETE NATIONALE DES
CHEMINS DE FER BELGES**



SPECIFICATION TECHNIQUE

L - 66

**SACS A OUTILS ET
SACOCHE DIVERSES EN CUIR**

EDITION : 03/1995



Index

OBJET	3
1. CONDITIONS DE FABRICATION.....	3
1.1. CONFECTION	3
1.2. MATIERES	3
1.2.1. <i>LE CUIR</i>	3
1.2.2. <i>LE FIL</i>	4
1.2.3. <i>LES BOUCLES, ANNEAUX ET RIVETS</i>	4
2. CONDITIONS DE RECEPTION	4
2.1. PRESENTATION.....	4
2.1.1. <i>MATIERES</i>	4
2.1.2. <i>SACS FINIS</i>	4
2.2. EXAMEN DES MATIERES (A L'ETAT CONDITIONNE NORMALISE)	4
2.2.1. <i>CUIR</i>	4
2.2.2. <i>FIL DE COUTURE (non encore poissé)</i>	5
2.2.3. <i>ACCESSOIRES METALLIQUES</i>	5
2.3. EXAMEN DES SACS FINIS	6
2.3.1. <i>RECEPTIONNAIRE</i>	6
2.3.2. <i>LABORATOIRE</i>	6



OBJET

Le présent document concerne les sacs en cuir pour visiteurs, électriciens, gardes, conducteurs et autres hommes de métier.

Le cuir devra répondre aux prescriptions de la présente spécification (voir plus loin 2.2.1.). Le confectionneur doit se référer à ce document pour ses commandes de cuir.

1. CONDITIONS DE FABRICATION

1.1. CONFECTION

L'enveloppe et les deux parois sont taillées dans du dosset (parties ridées exclues); la cloison intérieure est en cuir rigide pouvant être de la croûte forte de bon choix; les soufflets, s'il y en a, sont en collet non ridé; la bretelle et les pattes proviennent aussi du dosset.

Les différentes pièces sont assemblées par coutures soignées et régulières ne présentant aucune tendance ni risque d'éraillage. La fixation des pattes et boucles est renforcée par des rivets judicieusement placés.

Le sac fini est de construction robuste, de bel aspect, de teinte naturelle foncée; il est ciré avec un encaustique de bonne qualité, le rendant de bonne tenue à la pluie notamment.

La sacoche de garde se porte par une bretelle attachable par mousquetons. Cette bretelle satisfait aux normes de la sécurité du travail. Notamment, chaque mousqueton, de résistance suffisante pour supporter la sacoche, cède toutefois en s'ouvrant complètement sous un effort de 20 daN minimum.

1.2. MATIERES

1.2.1. LE CUIR

Le cuir "pleine fleur" utilisé provient de dossets de boeuf, vache et génisse indigènes; est de bonne nature et de très bon choix, exempts de défauts et dégradations quelconques. Il est tanné au végétal à coeur et nourri en profondeur avec des matières grasses apportant au cuir les propriétés requises pour l'usage prévu à l'exclusion de matière d'origine minérale.

Il se présente plein et de bonne tenue, possédant une texture serrée régulière, une fleur naturelle fine exempte de repousse, et une épaisseur constante.



1.2.2. LE FIL

Le fil de couture est un fil mixte retors à 3 brins minimum.

1.2.3. LES BOUCLES, ANNEAUX ET RIVETS

Les boucles, anneaux et rivets sont en métal, de facture soignée, protégés contre la corrosion par un procédé efficace et durable. Ils seront de préférence en cuivre ou laiton nickelé.

2. CONDITIONS DE RECEPTION

2.1. PRESENTATION

2.1.1. MATIERES

Avant la fabrication des sacs, les matières de base sont présentées en réception pour marquage et prélèvement des échantillons destinés aux examens préalables en laboratoire : une pièce de cuir de 30 cm x 30 cm marquée du sens de l'échine, 3 m de fil de couture et une paire de chacun des accessoires métalliques au moins.

2.1.2. SACS FINIS

Les sacs finis, présentés en réception, portent de façon visible et inaltérable la marque du fournisseur et la date de fabrication (mois et année, ex. 10-75). Ils sont groupés par lots d'une même type. Par lot, un sac peut être prélevé pour examen en laboratoire, en cas de doute sur la qualité des matières utilisées.

2.2. EXAMEN DES MATIERES (à l'état conditionné normalisé)

2.2.1. CUIR

Aspect et texture : voir au 1.2.1.

Teinte : naturelle, sans teinture ni vernis.

Epaisseur : constante, de 3,5 mm minimum.

Traction (3 éprouvettes dans chacun des 2 sens – parallèle et perpendiculaire à l'échine) par éprouvette : 25 N/mm^2 ($2,5 \text{ kgf/mm}^2$) minimum.



Déchirure à la piqûre : 120 N par mm d'épaisseur (12 kgf par mm) minimum.

Pliage (en deux, fleur en dehors) : des éprouvettes de cuir de largeur 25 mm et de longueur minimale de 150 mm découpées dans chacun des 2 sens, sont pliées successivement, à 180° d'angle autour de mandrins de diamètre dégressif. La rotation s'effectue en un temps aussi proche que possible de 5 secondes. Durant la rotation, la fleur du cuir est observée au moyen d'une loupe grossissante. On note le diamètre du mandrin produisant les premières crevasses.

Résultat à obtenir : le produit de l'épaisseur du cuir par le diamètre de ce mandrin exprimés en mm ne peut excéder 20.

Dosage de l'humidité sur cuir initial : 15% maximum.

Dosage des matières grasses totales sur cuir sec : 12% maximum.

Dosage des matières solubles à l'eau : sur cuir sec et dégraissé : 8% max.

Dosage des cendres sur cuir sec et dégraissé : 1,5 % max.

Acidité sur cuir dégraissé : pH 4 minimum.

Vérification du tannage à coeur (sur lamelle traitée dans ce but) : on ne peut observer ni portion gonflée, ni raie translucide à l'intérieur du cuir.

Absorption d'eau (selon ISO 417 – méthode de Kubelka) : 60 ml/100 g de cuir après 2 heures, maximum.

2.2.2. FIL DE COUTURE (non encore poissé)

Composition : coton : 30% maximum, fibres synthétiques 70% minimum.

Masse linéique : 240 TEX minimum.

Résistance à la traction : 15 daN minimum.

2.2.3. ACCESSOIRES METALLIQUES

Aspect et facture : voir 1.2.3.

Contrôle de la protection contre la corrosion.

Après une exposition de 48 h au brouillard salin normalisé, aucune trace de corrosion ou de rouille ne peut être constatée.



2.3. EXAMEN DES SACS FINIS

2.3.1. RECEPTIONNAIRE

Tous les sacs sont examinés par le réceptionnaire pour l'aspect, la confection, la forme, les dimensions et les marques; ils doivent être en tous points conformes aux présentes conditions.

2.3.2. LABORATOIRE

Le sac éventuellement prélevé dans chaque lot est envoyé au laboratoire de la SNCB, qui effectue sur lui tous essais qu'il juge utiles pour s'assurer que les articles livrés sont bien appropriés aux emplois pour lesquels ils sont prévus.