

**SOCIETE NATIONALE DES
CHEMINS DE FER BELGES**



SPECIFICATION TECHNIQUE

2E - 2

**FOURNITURE DE ZINC EN FEUILLES
C-12**

EDITION : 06/1994



Zinc en feuilles

La spécification s'applique aux feuilles et bandes de zinc de première fusion à 99 % de pureté minimum avec ou sans ajout contrôlé de métaux tel que le titane.

Analyse chimique

L'usine productrice fournit un certificat d'analyse.
En cas de doute une analyse peut être effectuée par la SNCB.

Aspect

Le zinc est de couleur uniforme bien lisse, exempt de soufflures, pailles, gerçures, solutions de continuité quelconque et autres défauts pouvant nuire à l'emploi.

Les feuilles et les bandes sont coupées d'équerre à coupe franche et sans bavure. Elles portent à leur extrémité une empreinte indiquant l'épaisseur en mm et la marque de fabrique.

Poids et tolérances dimensionnelles

Les poids théoriques sont ceux de la DIN 17770 Teil 2.

Tolérances

- sur la longueur des feuilles et des bandes : $\pm 0,2 \%$
- sur la largeur : $\pm 0,5 \%$
- sur l'épaisseur : $\pm 0,04 \text{ mm}$.

Essais de pliage

Des lamelles prélevées dans les feuilles doivent pouvoir être pliées sur 180° sans gerçures, ni criques, le pliage ayant lieu sur un mandrin dont l'arrondi a un diamètre égal à deux fois l'épaisseur de la feuille.